

Станки для скоростной прошивки отверстий CASTEK

CASTEK – это научно-производственное предприятие на Тайване, предлагающее самые современные собственные технологические решения в электроэрозионных станках для скоростной прошивки отверстий. Многие производители электроэрозионных станков применяют технологии, разработанные на CASTEK. Предприятие основано в 1987 году и занимается только производством супредделей. Станки CASTEK приобретают заказчики из Германии, Японии, Северной Америки, а так же широко распространены на азиатском рынке.

Конкурентам сложно соревноваться по скорости прожига со станками CASTEK.



Серия FD

Лучшая скорость прожига

10 мм глубина
Ø1 мм электрод
Инструментальная сталь
Скорость прожига
12 секунд



Серия SD-KCNC

**Компактный дизайн
Система ЧПУ**

Экономия площади
Удобное управление
Чтение DXF файлов



Серия SD

Наименьший износ электрода

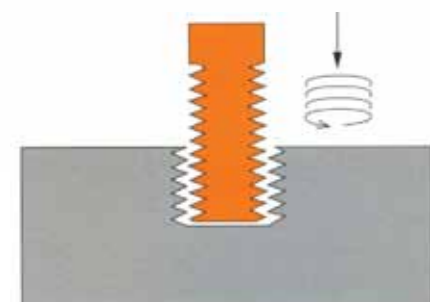
Современный генератор
Минимальный износ электрода
Лучшая чистота отверстий
Минимальный розжиг



Серия MD

**Для самых маленьких отверстий
Ø 0,03-1,5 мм**

Специальный генератор
Лучшая точность позиционирования
Специальная оснастка для электродов меньше Ø0,1 мм



Функция нарезания резьбы электродом (опция)

Собственная разработка CASTEK.
Нарезка резьбы одним электродом без предварительного сверления
Нарезка резьбы от M2 до M8
Скорость обработки 20 минут электродом M6 на глубину 10 мм

Оснастка и расходные материалы для электроэрозионных станков

Предлагаем комплексное оснащение электроэрозионного оборудования большинства известных мировых производителей расходными материалами и крепежной оснасткой.

Проволока
для электроэрозионной обработки



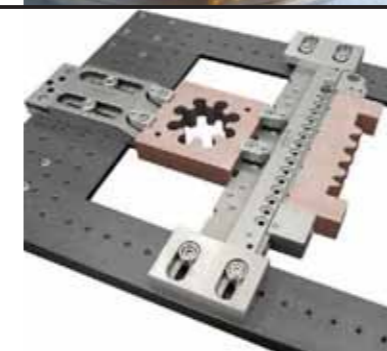
Фильтра
для электроэрозионных станков



Ионообменная смола



Крепежная оснастка
для проволочно-вырезных станков



Трубчатые электроды



Направляющие, сопла,
изнашиваемые элементы станков



**MAXSEE
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ТАЙВАНЬ**
оснастка и расходные материалы



ПроТехнологии

196084, Санкт-Петербург
ул. Ново-Рыбинская, д. 19-21

Санкт-Петербург: (812) 318-75-58,
Москва: (495) 640-04-44,
Новосибирск: (383) 399-11-09

info@protechnolog.ru
www.protechnolog.ru



ПроТехнологии

Проволочно-вырезные станки MAXSEE



Система автоматической заправки проволоки

- Проволочно-вырезные станки MAXSEE серии BSW оснащены запатентованной системой автоматической заправки проволоки.
- Время заправки проволоки – 12 секунд и менее
- Заправка возможна даже при наполненном рабочем баке – возможность экономии рабочего времени
- Заправка проволоки в точке обрыва без выхода в точку заправки - экономия времени



Система ЧПУ на базе Windows CE

- Система ЧПУ на базе операционной системы WindowsCE
- 15 дюймовый LCD цветной сенсорный монитор
- Передача данных через USB, Ethernet
- Расширенные возможности операционной системы, подготовка управляющей программы, коррекция шаблонов, редактирование и вызов подсказки.



Модельный ряд

Модель	Тип	Перемещения X/Y (мм)	Макс. размеры заготовки (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Наилучшая шероховатость детали
BSW325 BSW530 BSW540 BSW645 BSW1270	Погружной с системой автозаправки проволоки	350/250 500/300 500/400 600/450 1200/700	700×450×180 850×500×200 1000×800×250 1100×800×250 1600×1000×310	Ø0,15-0,3	Ra 0,2 µm
FW325 FW530 FW540 FW645 FW845 FW1270	Поливной	350/250 500/300 500/400 600/450 800/450 1200/700	800×50×200 850×550×250 1000×800×300 1250×850×300 1350×850×300 1600×1000×350		

Копировально-прошивные станки MAXSEE

Копировально-прошивные станки MAXSEE получили широкое распространение на предприятиях авиакосмической отрасли. Станки комплектуются генератором собственной разработки. Широкий модельный ряд позволит выбрать станок под Ваши задачи и эффективно использовать пространство в цеху.

Консольное исполнение два рабочих органа

- Работа с деталями габаритами до 4000×1450 мм
- Одновременная обработка двумя электродами



Компактное исполнение С-тип

- Совместное исполнение станка и генератора – экономия пространства



Станок с ручным управлением по осям X и Y

- Генератор расположен отдельно от станка- Р тип
- Модель с ручным управлением – бюджетная серия



Консольное исполнение

- по Y перемещается стол, по X консоль (голова)
- ЧПУ управление CNC/ручное управление ZNC
- Опционально комплектуется магазином смены электрода
- Современная система ЧПУ на базе Windows



Модельный ряд

Модель	Перемещение X/Y ручное управление мм	Перемещение X/Y, ЧПУ управление мм	Размер рабочего стола мм	Макс. размеры заготовки мм	Максток А	Ниулущая шероховатость
C26	300×250	280×230	600×300	750×500×240	30	0,3 µm
P26	300×250	280×230	600×300	750×500×240	30	0,3 µm
C36	400×300	380×280	650×350	1000×600×300	50	0,3 µm
P36	400×300	380×280	650×350	1000×600×300	50	0,3 µm
C54	500×400	480×380	850×450	1200×700×380	75	0,3 µm
P54	500×400	480×380	850×450	1200×700×380	75	0,3 µm
P56	530×470	580×470	1000×550	1600×1000×650	75	0,3 µm
P40	-	400×300	750×400	1200×750×430	75	0,3 µm
P50	-	600×500	800×650	1400×970×570	75	0,3 µm
P58	-	500×500	900×800	1480×1050×510	75	0,3 µm
P66	-	1300×700	1600×950	2100×1150×630	100	0,5 µm
P207	-	2000×700	1600×950	3100×1400×630	150	0,7 µm
P307S/ P307D	-	3000×700	3100×1000	4000×1450×630	150	0,7 µm

Станки для скоростной прошивки отверстий (Супердрель) MAXSEE

Серия DZNC

В станках серии DZNC перемещение по осям X/Y осуществляется вручную. Панель управления с цифровой индикацией и заданием глубины прожига разработана и производится на предприятии MAXSEE. Генератор рабочего импульса так же является собственной разработкой предприятия и позволяет добиться высокой производительности с минимальным износом электрода.



Модельный ряд

Параметры	DZNC-S26	DZNC-S36	DZNC-S46
Перемещение X, Y мм	300×250	400×300	470×380
Перемещение Z, мм	350	350	350
Макс. вес заготовки, мм	150	150	1300
Макс. размер заготовки, мм	450×300×300	650×350×300	750×400×300
Диаметр электрода, мм	Ø0,3-3,0	Ø0,3-3,0	Ø0,3-3,0

Серия CNC

CNC – полностью ЧПУ управляемые станки. Идеальное решение для прожига нескольких отверстий на одной детали. Автоматические циклы измерения существенно повышают скорость и точность базирования.

Модельный ряд

Параметры	CNC S-26	CNC S-36	CNC S-46
Перемещение X, Y, мм	230×280	380×280	450×360
Перемещение Z, мм	350	350	350
Макс. вес заготовки, кг	150	150	1300
Макс. размер заготовки, мм	400×300×300	650×350×300	750×400×300
Диаметр электрода, мм	Ø0,3-3,0	Ø0,3-3,0	Ø0,3-3,0



Серия SDR

Параметры	SDR 56
Перемещение X, Y ЧПУ, мм	600×500
Перемещение Z, мм	450
Перемещение W, мм	300
Макс. вес заготовки, кг	1300
Макс. размер заготовки, мм	800×750×300
Диаметр электрода, мм	Ø0,3-3,0
Емкость бака диэлектрика, л	230
Магазин автозамены электрода	18 позиций
Магазин автозамены направляющей	2 позиции
Вес станка, кг	2000
Габариты станка, мм	2200×2200×2600



SDRсерия имеет наибольший функционал из всех. Оснащается автоматическим смещиком электродов на 18 позиций и 2-х позиционным смещиком направляющих. Консольная структура экономит занимаемую площадь в цеху. Современная система ЧПУ на базе Windows сенсорным экраном делает работу со станком удобным и наглядным.