



ПроТехнологии



ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
AWEA

2018



AWEA — один из крупнейших Тайваньских концернов производителей качественного и высокоточного фрезерного оборудования. На AWEA трудятся тысячи сотрудников. Компания владеет тремя крупными производственными площадками, которые выпускают фрезерные обрабатывающие центры любой конфигурации в количестве около 600 шт. в год.

Оборудование AWEA с 1986 года поставляется по всему миру, а именно в страны Азии, Европы, Северной и Южной Америки, а также Австралию. Оборудование AWEA

используют такие предприятия как: Брукхейвенская лаборатория (США), корпорации Boeing, Toyota, Nissan, Honda, Ford и Mitsubishi (включая все заводы-поставщики запчастей и компонентов).

На складах AWEA с большой долей вероятности имеются в наличии уже изготовленные станки популярных моделей. Срок поставки такого оборудования от момента заказа до доставки на территорию заказчика составит не более двух месяцев.



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA СЕРИИ AF

Оптимальное решение для выполнения общемашиностроительных и высокоскоростных видов обработки



Модель AWEA AF-1250
с системой ЧПУ Mitsubishi

ОПИСАНИЕ

Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры AWEA серии AF хорошо справляются с высокоскоростной обработкой, например, таких деталей как штампы и пресс-формы. У станков данной серии широкие возможности комплектации высокоскоростными шпинделями с ременным, прямым приводом или типом при-

вода мотор-шпиндель, а также быстрые перемещения по осям за счет направляющих качения. По умолчанию на станках серии AF установлены зарекомендовавшие себя Тайваньские направляющие HIWIN, опционально их можно заменить на Японские — THK.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Деревянный ящик для безопасной транспортировки станка
- Цельнолитая чугунная станина
- Направляющие качения HIWIN
- Система ЧПУ FANUC Oi-M
- Шпиндель на моделях AF-610...1460: ременный привод; BT40; 8000 об/мин; 7,5/11 кВт
- Шпиндель на моделях AF-1400...1800: прямой привод; BT40; 10000 об/мин; 11/15 кВт
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Система устройств для уборки стружки шнекового типа с тележкой для стружки
- Освещение рабочей зоны
- Инструментальный магазин барабанного типа на 24 позиции Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Телескопическая защита направляющих и ШВП из нержавеющей стали
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена стандарта конуса на SK40, SK50, BT50, BBT40 или BBT50
- Шпиндель с прямым приводом: от 10000 до 15000 об/мин; от 5,5/7,5 до 22/26 кВт
- Привод мотор-шпиндель: HSK-A63 или HSK-E50; 20000 или 30000 об/мин
- Установка оптических линеек
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 30, 32, 36, 40, 60 позиций
- Увеличение высоты колонны на 100, 200 мм
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Функция смыва стружки внутри рабочей зоны станка
- Скребок-конвейер
- Специальное исполнение для обработки материалов типа: графит, чугун, керамика
- Система автоматической смены паллет (доступна для модели AF-860)
- Кондиционер для электрошкафа
- Модуль Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Замена системы ЧПУ на FANUC 31i-MB, Mitsubishi M80 (M800), Siemens 828D (840D) или Heidenhain i530
- Подготовка станка к подключению поворотного или наклонно-поворотного стола
- Поворотный или наклонно-поворотный стол из модельного ряда Tanshing (Тайвань)
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали Renishaw (Великобритания), Blum (Германия), Heidenhain (Германия) или Hexagon (Германия), включая подготовку станка на заводе-изготовителе



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA СЕРИИ AF

		AF-610	AF-650	AF-760	AF-860		AF-1000	AF-1060	AF-1250	AF-1460	AF-1400	AF-1600	AF-1800	
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	610	650	762	860	1020	1060	1250	1400	1400	1600	1800	
	Перемещение по оси Y	мм	450	510	510	600	550	600	620		800			
	Перемещение по оси Z	мм	450	510	510	600	635	600	620		800			
	Высота от поверхности стола до торца шпинделя	мм	150~600	100~610		100~700	100~735	100~700	100~720		200~1000			
	Размер стола	мм	700×450	705×510	860×510	1000×600	1200×550	1200×600	1350×620	1500×620	1500×800	1700×800	1900×800	
	Нагрузка на стол	кг	450	500		700	700	700	1000		1200	1500	1800	
Шпиндель	Тип привода	ременный					ременный				прямой			
	Мощность шпинделя	кВт	7,5/11					7,5/11				11/15		
	Скорость вращения	об/мин	8000					8000				10000		
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X и Y	м/мин	32	48			36	48			30			
	Холостой ход по оси Z	м/мин	24	32			24	32	36	36	24			
	Рабочая подача на все оси	м/мин	15					15				12		
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	75					75				105		
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	150					150				210		
	Макс. длина инструмента	мм	250					250				250		
	Макс. вес инструмента	кг	7					7				15		
Габариты станка	Длина	мм	2420	2500		3135	3590	3635	3565	4020	4070	4520	5000	
	Ширина	мм	2500	2595		2375	2220	2375	2380	2380	3095			
	Высота	мм	2595	2815		3035	2540	3035	3000	3000	3445			
	Масса	кг	3500	4200	5000	5800	7000	7000	8000	8200	14000	16000	18000	

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA ВЫСОКОЙ ЖЕСТКОСТИ СЕРИИ VM

Оптимальное решение для обработки труднообрабатываемых материалов с высоким HRC



Модель AWEA VM-2500
с системой ЧПУ FANUC

ОПИСАНИЕ

Вертикально-фрезерные обрабатывающие центры серии VM предназначены для выполнения общемашиностроительных и силовых видов обработки. У станков данной серии широкие возможности комплектации высокоскоростными или высокомоментными шпинде-

лями с прямым приводом или приводом через двухступенчатый зубчатый редуктор соответственно, а направляющие скольжения обеспечивают колоссальную жесткость станка.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Деревянный ящик для безопасной транспортировки станка
- Цельнолитая чугунная станина
- Широкие направляющие скольжения
- Система ЧПУ FANUC 0i-M
- Шпиндель на моделях VM-850...1460: ременный привод; BT40; 8000 об/мин; 7,5/11 кВт
- Шпиндель на моделях VM-1460...1800: ременный привод; BT50; 6000 об/мин; 11/15 кВт
- Шпиндель на моделях VM-2100...2500: привод через редуктор; BT50; 6000 об/мин; 15/18,5 кВт
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин барабанного типа на 24 позиции
- Система устройств для уборки стружки шнекового типа с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Телескопическая защита направляющих и ШВП из нержавеющей стали
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена стандарта конуса на SK40, SK50, BT50, BBT40 или BBT50
- Шпиндель с прямым приводом: от 8000 до 15000 об/мин; от 5,5/7,5 до 22/26 кВт
- Шпиндель с приводом через двухступенчатый редуктор: 6000 или 8000 об/мин; от 7,5/11 до 22/26 кВт
- Установка оптических линеек Heidenhain на оси X, Y, Z
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 30, 32, 36, 40, 60 позиций
- Увеличение высоты колонны на 100, 200 мм
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Функция смыва стружки внутри рабочей зоны станка
- Скребок-конвейер
- Специальное исполнение для обработки материалов типа: графит, чугун, керамика
- Система автоматической смены паллет (доступна для модели VM-850)
- Кондиционер для электрошкафа
- Модуль Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Замена системы ЧПУ на FANUC 31i-MB, Mitsubishi M80 (M800), Siemens 828D (840D) или Heidenhain i530
- Подготовка станка к подключению поворотного или наклонно-поворотного стола
- Поворотный или наклонно-поворотный стол из модельного ряда Tanshing (Тайвань)
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали Renishaw (Великобритания), Blum (Германия), Heidenhain (Германия) или Hexagon (Германия), включая подготовку станка на заводе-изготовителе



ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA ВЫСОКОЙ ЖЕСТКОСТИ СЕРИИ VM

		VM-850	VM-965	VM-1020	VM-1165		VM-1200	VM-1460	VM-1400	VM-1600	VM-1800	VM-2100	VM-2500	
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	850	900	1020	1100	1200	1400	1400	1600	1800	2100	2500	
	Перемещение по оси Y	мм	600	650	600	650	600		800			1000		
	Перемещение по оси Z	мм	600					600		700	800		1000	
	Высота от поверхности стола до торца шпинделя	мм	125~725					125~725		200~900	200~1000		200~1200	
	Размер стола	мм	1050×600	1100×650	1120×600	1200×650		1300×600	1500×650	1500×800	1700×800	2000×800	2300×1000	2700×1000
	Нагрузка на стол	кг	850	900	1000	1100		1200	1400	1800	2000	2200	3000	4000
Шпиндель	Тип привода		ременный					ременный				редуктор		
	Мощность шпинделя	кВт	7,5/11					7,5/11		11/15			15/18,5	
	Скорость вращения	об/мин	8000					8000		6000				
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X и Y	м/мин	24					24		20			15	
	Холостой ход по оси Z	м/мин	20					20		18			12	
	Рабочая подача на все оси	м/мин	15					15		12				
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	75					75		105				
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	150					150		210				
	Макс. длина инструмента	мм	250					250		300				
	Макс. вес инструмента	кг	7					7		15				
Габариты станка	Длина	мм	3135	3475	3535	3730	3935	4385	4640	5090	5570	5530	6695	
	Ширина	мм	2385	2420	2385	2420	2385	2385	3115	3145	3145	3730	3730	
	Высота	мм	2725	2730	2725	2730	2725	2725	3305	3385	3385	3765	3765	
	Масса	кг	6500	6700	6800	7000	7300	8000	13000	15000	17000	20000	22000	

ПОРТАЛЬНЫЕ СТАНКИ AWEA С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ

Максимально гибкие и универсальные решения для выполнения обработки любой сложности



Модель AWEA HD-2012
с системой ЧПУ FANUC

ОПИСАНИЕ

Среди большого семейства фрезерных порталных обрабатывающих центров AWEA с неподвижной колонной можно найти оптимально подходящий станок для решения любой задачи. Модульная конструкция большинства узлов обеспечивает их взаимозаменяемость, что дает возможность подобрать оптимальную комплектацию для решения задач любой сложности.

В стандартной комплектации оси X и Y порталных станков AWEA оснащены роликовыми направляющими качения, а ось Z - направляющими скольжения, более того с целью достижения высоких показателей точности, ось X станков длиной больше 6 метров оснащается оптическими линейками Heidenhain.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цельнолитая чугунная станина
- Направляющие качения по осям X, Y и скольжения по оси Z
- Система ЧПУ FANUC 31i-M с модулями Manual Guide и iConsole
- Шпиндель с приводом через двухступенчатый зубчатый редуктор: BT50; 6000 об/мин; 22/26 кВт
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин цепного типа на 32 позиции
- 2 боковых транспортера для уборки стружки шнекового типа и конвейер с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Защита для направляющих и ШВП
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена стандарта конуса на SK40, SK50, BT50, BBT40 или BBT50
- Шпиндель с прямым приводом: 8000 или 10000 об/мин; 22/26 кВт
- Привод мотор-шпиндель: 6000 или 8000 об/мин; 22/26 кВт
- Установка оптических линеек Heidenhain на оси X, Y, Z
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 30, 32, 36, 40, 60 позиций
- Увеличение высоты колонны на 100, 200 мм
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Кондиционер для электрошкафа
- Замена системы ЧПУ на Mitsubishi M800, Siemens 840D или Heidenhain i530
- Подготовка станка к подключению поворотного или наклонно-поворотного стола
- Поворотный или наклонно-поворотный стол из модельного ряда Tanshing (Тайвань)
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали Renishaw (Великобритания), Blum (Германия), Heidenhain (Германия) или Hexagon (Германия), включая подготовку станка на заводе-изготовителе
- Удлиненная, угловая, наклонно-поворотная головы и магазин для хранения и смены этих голов

ПОРТАЛЬНЫЕ СТАНКИ АВЕА С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ СЕРИИ VP, SP, HD

		VP-1612	VP-2012	VP-3012	VP-4012		VP-5012	SP-2016	SP-3016	SP-4016	HD-2012	HD-3012	
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	1600	2000	3000	4000		5000	2100	3060	4000	2000	3000
	Перемещение по оси Y	мм	1200					1200	1600			1200	
	Перемещение по оси Z	мм	760					760					
	Высота от поверхности стола до торца шпинделя	мм	200~960					200~960					
	Размер стола	мм	1600×1100	2000×1100	3000×1100	4000×1100		5000×1100	2310×1500	3260×1500	4200×1500	2000×1100	3000×1100
	Нагрузка на стол	кг	3000	3500	4500	6000		8000	8000	10000	12000	4500	5500
Шпиндель	Тип привода	редуктор						редуктор					
	Мощность шпинделя	кВт	11/15					11/15	22/26				
	Скорость вращения	об/мин	6000					6000					
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X и Y	м/мин	24/24	24/24	20/24	10/24		8/24	20/20	20/20	15/20	24/24	20/24
	Холостой ход по оси Z	м/мин	20					20	15				
	Рабочая подача на все оси	м/мин	12	12	12	10		8	10				
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	125					125	125				
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	229					229	215	215	215	229	229
	Макс. длина инструмента	мм	350					350	400				
	Макс. вес инструмента	кг	15					15	20			15	
Габариты станка	Длина	мм	4608	5395	7395	9395		11395	6750	8760	10760	5420	7420
	Ширина	мм	3266					3266	3860			3315	
	Высота	мм	3630					3630	4125			3856	
	Масса	кг	14000	16000	20000	24000		28000	19000	23000	28000	18500	22500

Подробные таблицы технических характеристик для каждой представленной модели Вы можете найти на сайте компании «ПроТехнологии» www.protechnolog.ru





ПОРТАЛЬНЫЕ СТАНКИ АВЕА С НЕПОДВИЖНОЙ КОЛОННОЙ СЕРИИ LP

		LP-3021	LP-4021	LP-5021	LP-6021		LP-3025	LP-4025	LP-5025	LP-6025	LP-4033	LP-5033	LP-6033	LP-7033	
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	3000	4000	5000	6000		3000	4000	5000	6000	4000	5000	6000	7000
	Перемещение по оси Y	мм	2100					2500				3300			
	Перемещение по оси Z	мм	760					760							
	Высота от поверхности стола до торца шпинделя	мм	200~960					200~960							
	Размер стола	мм	3020×2010	4020×2010	5020×2010	6020×2010		3020×2400	4020×2400	5020×2400	6020×2400	4020×2400	5020×2400	6020×2400	7020×2400
	Нагрузка на стол	кг	10000	12000	15000	18000		12000	15000	18000	20000	15000	18000	20000	20000
Шпиндель	Тип привода	редуктор					редуктор								
	Мощность шпинделя	кВт	22/26					22/26							
	Скорость вращения	об/мин	6000					6000							
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X	м/мин	20	15	10	10		20	15	10	10	15	10	10	7,5
	Холостой ход по оси Y и Z	м/мин	15/15					15/15							
	Рабочая подача на все оси	м/мин	10	10	8	5		10	10	8	5	10	8	5	5
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	127					127							
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	215					215							
	Макс. длина инструмента	мм	350					350							
	Макс. вес инструмента	кг	20					20							
Габариты станка	Длина	мм	8580	10580	12680	14680		8580	10580	12680	14680	10580	12680	14680	16630
	Ширина	мм	4550					4950				5750			
	Высота	мм	4125					4125							
	Масса	кг	33000	38000	41000	45000		36000	40000	44000	50000	47000	50000	58000	75000

ПОРТАЛЬНЫЕ СТАНКИ AWEA С НЕПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ

Максимально гибкое решение для выполнения обработки любой сложности



Модель AWEA LG-10040
с системой ЧПУ FANUC

ОПИСАНИЕ

Фрезерные портальные обрабатывающие центры с неподвижным столом обладают широчайшими возможностями комплектации, в том числе съёмными угловыми или наклонно-поворотными головами, что позволит выполнять обработку по 5 координатам одновременно. Перемещения по всем осям портальных станков AWEA с неподвижным столом осуществляется по роликовым направляющим качения.

Ось X станков длиной больше 6 метров оснащается оптическими линейками Heidenhain, а также на таких станках вместо ШВП колонну по оси X передвигает механизм «рейка-шестерня». Станки серий AG5, RG5 и MEGA5G на выбор заказчика могут быть укомплектованы наклонно-поворотной головой AWEA MEGA5 высокоскоростной 24000 об/мин либо высокомоментной 314 Нм.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Роликовые направляющие качения
- Система ЧПУ FANUC 31i-M с модулями Manual Guide и iConsole
- Шпиндель с приводом через двухступенчатый зубчатый редуктор: BT50; 6000 об/мин; 22/26 кВт
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин цепного типа на 32 позиции
- 2 боковых транспортера для уборки стружки шнекового типа и конвейер с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Трёхцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Защита для направляющих и ШВП
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена стандарта конуса на SK40, SK50, BT50, VBT40 или VBT50
- Привод мотор-шпиндель: 6000 или 8000 об/мин; 22/26 кВт
- Установка оптических линейек Heidenhain на оси X, Y, Z
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 30, 32, 36, 40, 60 позиций
- Увеличение высоты колонны на 100, 200 мм
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Кондиционер для электрошкафа
- Замена системы ЧПУ на Mitsubishi M800, Siemens 840D или Heidenhain i530
- Подготовка станка к подключению поворотного или наклонно-поворотного стола
- Поворотный или наклонно-поворотный стол из модельного ряда Tanshing (Тайвань)
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали Renishaw (Великобритания), Blum (Германия), Heidenhain (Германия) или Hexagon (Германия), включая подготовку станка на заводе-изготовителе
- Удлиненная, угловая, наклонно-поворотная головы и магазин для хранения и смены этих голов

ОСОБЕННОСТИ СЕРИЙ ПОРТАЛЬНЫХ СТАНКОВ AWEA

VP

Диапазон перемещений по оси X от 1600 до 5000 мм
Перемещение по оси Y – 1200 мм

SP

Диапазон перемещений по оси X от 2100 до 4000 мм
Перемещение по оси Y – 1600 мм

LP

Диапазон перемещений по оси X от 2500 до 7000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 1600 до 4000 мм

EP

Диапазон перемещений по оси X от 2000 до 5000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 1600 до 2800 мм

HP

Диапазон перемещений по оси X от 3200 до 8200 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 2100 до 4900 мм

HD

Диапазон перемещений по оси X от 2000 до 3000 мм
Перемещение по оси Y – 1200 мм. Также станки данной серии отличаются более высокой грузоподъемностью стола и виброустойчивостью за счет массивных станины и колонны.

MVP

Диапазон перемещений по оси X от 4000 до 7000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 3200 до 4000 мм.
У станков данной серии ход по оси Z – это поднимание/опускание траверсы и дополнительно к оси Z станки оснащены осью W – выдвигание шпинделя, где перемещение осуществляется по направляющим скольжения.

HVM

Диапазон перемещений по оси X от 3060 до 7000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 2500 до 4500 мм

HTP

Диапазон перемещений по оси X от 4000 до 7000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 2500 до 4000 мм

LG

Диапазон перемещений по оси X от 4000 до 20000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 3000 до 7000 мм

MCP

Перемещение по оси X от 16000
Перемещение по оси Y – 5000 мм
У данного станка увеличенное количество направляющих по осям Y и Z.

AG5

Диапазон перемещений по оси X от 1600 до 4000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 2000 до 3000 мм.
Холостой ход по осям у станков данной серии достигает 60 м/мин за счет линейных двигателей.

RG5

Диапазон перемещений по оси X от 1600 до 3200 мм
Перемещение по оси Y – 2500 мм.
Перемещение по оси у станков данной серии реализовано за счет 2 сервоприводов, что обеспечивает необходимую жесткость станка, а узлы ШВП оснащены системой охлаждения.

MEGA5P

Диапазон перемещений по оси X от 2500 до 6000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 2000 до 2500 мм.

MEGA5G

Диапазон перемещений по оси X от 4000 до 10000 мм
Диапазон перемещений по оси Y от 3000 до 4000 мм.

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA СЕРИИ AH, EH

Оптимальное решение для достижения высокой производительности



Модель AWEA AH-630 с системой ЧПУ FANUC

ОПИСАНИЕ

Горизонтально-фрезерные обрабатывающие центры AWEA, оснащенные системой автоматической смены паллет, обеспечивают отличную производительность, за счет сокращения процесса наладки станка. Станок может быть оснащён как высокомоментным шпинделем, так и высокоскоростным, при этом у обоих усиленный

тип конуса — BBT. Также станки данных серий оснащены системой автоматической смены паллет, которая обладает грузоподъемностью до 1200 кг, а время замены одной паллеты на другую составляет всего лишь 16 сек.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цельнолитая чугунная станина
- Направляющие качения HIWIN
- Система ЧПУ FANUC 0i-M
- Шпиндель на моделях серии АН: ВВТ50; привод через двухступенчатый зубчатый редуктор 6000 об/мин или прямой привод 10000 об/мин
- Шпиндель на моделях серии ЕН: ВВТ40; прямой привод 12000 об/мин
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин цепного типа на 60 позиции
- Освещение рабочей зоны
- 2 боковых транспортера для уборки стружки шнекового типа и конвейер с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Телескопическая защита направляющих и ШВП из нержавеющей стали
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Установка оптических линеек Heidenhain на оси X, Y, Z
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 90, 120 позиций
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Функция смыва стружки внутри рабочей зоны станка
- Кондиционер для электрошкафа
- Модуль Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Замена системы ЧПУ на FANUC 31i-MB, Mitsubishi M80 (M800), Siemens 828D (840D) или Heidenhain i530
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали Renishaw (Великобритания), Blum (Германия), Heidenhain (Германия) или Hexagon (Германия), включая подготовку станка на заводе-изготовителе

ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ АВЕА СЕРИИ АН, ЕН

			ЕН-400	ЕН-500	АН-500	АН-630
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	510	610	780	1020
	Перемещение по оси Y	мм	510	610	670	900
	Перемещение по оси Z	мм	510	610	650	900
	Расстояние от торца шпинделя до центра стола	мм	150~560	150~760	150~800	200~1100
	Высота от поверхности стола до оси вращения шпинделя	мм	50~560	50~660	90~760	50~950
	Размер стола	мм	400×400	500×500	500×500	630×630
	Нагрузка на стол	кг	400	600	500	1200
Шпиндель	Тип привода		прямой		прямой или редуктор	
	Мощность шпинделя	кВт	7,5/11		22/26	
	Скорость вращения	об/мин	12000		10000 или 6000	
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X и Z	м/мин	60		60	48
	Холостой ход по оси Y	м/мин	60		48	36
	Рабочая подача на все оси	м/мин	15		10	
	Скорость поворота стола	об/мин	11,1			
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	85		115	
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	125		230	
	Макс. длина инструмента	мм	350		400	500
	Макс. вес инструмента	кг	8		20	
Габариты станка	Длина	мм	6500	6900	4600	5325
	Ширина	мм	1920	2120	3035	3485
	Высота	мм	3100	3195	3745	3755
	Масса	кг	9500	11000	12000	16500

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ СТАНКИ AWEA СЕРИИ MB, BL, JB

Оптимальное решение для обработки крупногабаритных деталей сложной геометрии и глубокими отверстиями



Модель AWEA MB-1512
с системой ЧПУ FANUC

ОПИСАНИЕ

Горизонтально-расточные фрезерные обрабатывающие центры AWEA, предназначены для решения задач по глубокой расточке отверстий в крупногабаритных деталях сложной геометрии. Тип привода шпинделя может быть мотор-шпиндель или с передачей через двух-

ступенчатый зубчатый редуктор. Горизонтально-расточные станки AWEA разных серий могут быть оснащены разным типом направляющих, например серия MB на направляющих скольжения, а серии BL и JB на роликовых направляющих качения.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цельнолитая чугунная станина
- Система ЧПУ FANUC Oi-M
- Шпиндель с приводом через двухступенчатый зубчатый редуктор: BBT50; 6000 об/мин; 22/26 кВт
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин цепного типа на 60 позиции
- 2 боковых транспортера для уборки стружки шнекового типа и конвейер с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Теплообменник для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Телескопическая защита направляющих и ШВП из нержавеющей стали
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Привод мотор-шпиндель
- Установка оптических линеек
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 90, 120 позиций
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Функция смыва стружки внутри рабочей зоны станка
- Кондиционер для электрошкафа
- Модуль Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Замена системы ЧПУ
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали

ОСОБЕННОСТИ СЕРИЙ

MB

Диапазон перемещений по оси X от 1500 до 2000 мм; перемещение по оси Y 1200 мм; перемещение по оси Z 900 мм, ход оси W 500 мм. Станки данной серии могут быть оснащены системой автоматической смены паллет, которая обладает грузоподъемностью до 4000 кг.

JB

Диапазон перемещений по оси X от 300 до 10000 мм; по оси Y от 1800 до 3600 мм; перемещение по оси Z 450 мм, ход оси W 900 мм. Станки данной серии — это большие напольные горизонтально-расточные станки с грузоподъемностью стола до 30000 кг.

BL

Диапазон перемещений по оси X от 2000 до 4000 мм; по оси Y от 1800 до 2400 мм; по оси Z от 1300 до 1700 мм. Ось W у станков данной серии имеет ход 600 мм и может быть выполнена в 2 вариантах: выдвигание центральной части шпинделя диаметром 120 мм или выдвигание всего шпиндельного узла.

5-КООРДИНАТНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ AWEA СЕРИИ FV, FCV

Оптимальное решение для высокоточной обработки
по 5 координатам одновременно



Модель AWEA FCV-800
с системой ЧПУ Heidenhain

ОПИСАНИЕ

Станки данных серий хорошо справляются с высокоскоростной обработкой деталей сложной геометрии, позволяя достичь при этом высокое качество поверхности. Станки серии FV и FCV комплектуются высокоскоростными шпинделями с прямым приводом или типом привода мотор-шпиндель. Для достижения высоких показателей точности оси A и C 5-координатных стан-

ков AWEA оснащены угловыми датчиками Heidenhain. С целью упрощения процесса очистки внутренних поверхностей в рабочей зоне станков, они оснащены автоматической системой распыскивателей. Также станки данных серий укомплектованы кондиционерами для электрошкафа.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Цельнолитая чугунная станина
- Направляющие качения HIWIN
- Система ЧПУ FANUC 0i-M (у модели FCV-800 Heidenhain i530)
- Система масляной термостабилизации шпинделя
- Система автоматической смазки
- Система подачи СОЖ
- Инструментальный магазин барабанного типа на 24 позиции
- Система устройств для уборки стружки шнекового типа с тележкой для стружки
- Полное кабинетное ограждение рабочей зоны
- Функция смыва стружки внутри рабочей зоны станка
- Освещение рабочей зоны
- Трехцветная сигнальная лампа
- Кондиционер для электрического шкафа
- Набор инструмента для установки и обслуживания станка
- Опоры и нивелировочные болты
- Трансформатор
- Телескопическая защита направляющих и ШВП из нержавеющей стали
- Пистолеты для СОЖ и сжатого воздуха
- Документация к станку и на систему ЧПУ на английском и русском языках

ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена стандарта конуса на HSK
- Шпиндель с прямым приводом: от 12000 до 15000 об/мин; от 11 до 15 кВт
- Привод мотор-шпиндель
- Установка оптических линеек
- Система подачи СОЖ через шпиндель от 20 до 70 Бар
- Инструментальный магазин на 40, 60 позиций
- Увеличение высоты колонны на 100, 200 мм
- Отделитель масла от СОЖ
- Система очистки СОЖ
- Скреповый конвейер
- Модуль Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Замена системы ЧПУ
- Датчик для измерения инструмента или обрабатываемой детали

ОСОБЕННОСТИ СЕРИЙ

FCV

Диапазон перемещений по оси X от 635 до 800 мм; по оси Y от 535 до 900 мм; по оси Z от 460 до 660 мм. Наклонно-поворотный стол у моделей: FCV-620 по оси B -50°...+110°; ось C ±360°; FCV-800 по оси A -120°...+30°; ось C ±360°, также у данной модели перемещение по оси Y реализовано

по траверсе и в стандартной комплектации имеются оптические линейки на осях X, Y, Z.

FV

Диапазон перемещений по оси X от 560 до 960 мм; по оси Y от 510 до 600 мм; по оси Z от 460 до 480 мм; по оси A от -42°...+120°; ось C ±360°



			FV-560	FV-960	FCV-620	FCV-800
Рабочая зона станка	Перемещение по оси X	мм	560	960	635	800
	Перемещение по оси Y	мм	510	600	535	900
	Перемещение по оси Z	мм	460	480	460	660
	Наклон стола	градусы	-100...+100	-42...+120	-50...+110	-120...+30
	Поворот стола	градусы	360			
	Высота от поверхности стола до торца шпинделя	мм	100~560	100~580	150~610	90~750
	Диаметр стола	мм	210	350	650	850
	Нагрузка на стол	кг	75	200	300	1000
Шпиндель	Тип привода	прямой				мотор-шпиндель
	Мощность шпинделя	кВт	5,5/7,5	10/14	11/15	25/29
	Скорость вращения	об/мин	12000			16000
Скорость перемещения	Холостой ход по осям X и Y	м/мин	32		36	48
	Холостой ход по оси Z	м/мин	24		36	48
	Рабочая подача на все оси	м/мин	10		20	24
Инструментальный магазин	Макс. диаметр инструмента при занятых соседних ячейках	мм	76		75	90
	Макс. диаметр инструмента при свободных соседних ячейках	мм	125		127	125
	Макс. длина инструмента	мм	300	250	250	300
	Макс. вес инструмента	кг	7		6	8
Габариты станка	Длина	мм	2595	3350	3110	5430
	Ширина	мм	2415	2200	2231	2730
	Высота	мм	3040	3235	2970	3350
	Масса	кг	4500	7400	8500	15000

ДЛЯ ЗАМЕТОК



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1 ГОЛОВНОЙ ОФИС В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

196084, Россия,
Санкт-Петербург,
ул. Ново-Рыбинская 19-21,
офис 218

Телефон/факс:
+7 (812) 318-75-58

☎ 8 800 775-75-68

Часы работы:
Понедельник — пятница:
с 8:00 до 17:00

E-mail:
info@protechnolog.ru

2 ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКВЕ

117405, Россия,
Москва, ул. Дорожная 60 Б,
офис 639

Телефон/факс:
+7 (495) 640-04-44

3 ФИЛИАЛ В НИЖНЕМ НОВГОРОДЕ

603086, Россия,
Нижний Новгород,
ул. Керченская 13, офис 316

Телефон/факс:
+7 (831) 422-26-88

4 ФИЛИАЛ В НОВОСИБИРСКЕ

130108, Россия,
Новосибирск,
ул. Станционная 32
офис 117

Телефон/факс:
+7 (383) 399-11-09



www.protechnolog.ru

