



круглошлифовальные
станки
GIORIA
Италия



ПроТехнологии

Круглошлифовальные станки.

Стандартные и специального исполнения.



Общая информация

ЗАО ПроТехнологии является официальным поставщиком в РФ итальянского производителя круглошлифовальных станков **GIORIA**. Для российского рынка этот производитель интересен в первую очередь специализированными решениями в области тяжелых круглошлифовальных станков.

GIORIA была основана в 1962 году как литейное производство и, несколько лет спустя, поглотила компанию, которая занималась производством круглошлифовальных станков с 1940 года.

Компания расположена в Северной Италии, в 40 км к северу от Милана, в старейшем промышленном центре.

Бизнес компании состоит из двух направлений:

- Литейное производство
- Производство высокоточных шлифовальных станков

Два вида деятельности очень тесно связаны между собой и оба происходят в пределах одной производственной площади, так было с момента основания компании.

Они оптимально дополняют друг друга, выступая залогом успеха компании на протяжении многих лет.

Ежегодный объем литейной продукции составляет около 3500 т. Станочное производство поглощает около 30% отливок. Остальная часть продукции продается на рынке, где большинство клиентов GIORIA - прочие станкостроители. Масса отливок колеблется в среднем от 1 кг до 25 т.

Моменты, на которые мы бы хотели обратить внимание:

- Каждый станок GIORIA произведен полностью на GIORIA.
- Как описано выше, отливки производятся внутри GIORIA на принадлежащем ей литейном производстве. Зачастую, это позволяет получить специализированное под задачи конкретного клиента абсолютно уникальное решение.
- Обработка отливок происходит в механическом цехе GIORIA, что обеспечивает прямой контроль всего производственного процесса.
- Производство на GIORIA также включает: окраску, полную сборку, разработку программного обеспечения, проектирование.
- GIORIA производит только круглошлифовальные станки, всецело концентрируясь на этом.
- GIORIA не стремится достичь ценовой привлекательности путем установки второсортных комплектующих.

Сегодня компания предлагает широкий стандартный модельный ряд ЧПУ круглошлифовальных станков. Расстояние между центрами от 600 до 10000 мм, шлифуемый диаметр до 2000 мм, вес заготовки до 40 т. (Межцентровые расстояния свыше 10000 мм и другие изменения возможны.)

Каждый станок в базе оснащен богатым набором опций.

Строгие стандарты производства, выбор лучших материалов, постоянный и тщательный контроль на каждом этапе производства и сборки гарантируют высококачественный продукт для долгих лет эксплуатации.

Круглошлифовальные станки с подвижным столом.

3 основных модельных ряда



RH/N SC—RH/N CNC
(со столом продольного перемещения и микрометрической подачей)



RU/PN SC—RU/PN CNC
(поворотная шлифовальная бабка для врезного и торцевого шлифования)



RU/S—RU/S CNC
(поворотная шлифовальная бабка для врезного и торцевого шлифования)

RH/N SC—RH/N CNC 600-2000

Характеристики	Модель	600	1000	1500	2000
Макс. шлифуемая длина	мм	600	1000	1500	2000
Высота центров	мм	165/200			
Макс. шлифуемый диаметр	мм	330/400			
Макс. масса в центрах	кг	300			
Ø круга/ширина/посадочное	мм	400/60/127			
Привод шлифовальной бабки	кВт	5,5			
Привод бабки изделия	кВт	3			
Масса станка	кг	3500	4000	5000	5500

RU/PN SC—RU/PN CNC 1000-4000

Характеристики	Модель	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Макс. шлифуемая длина	мм	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Высота центров	мм	250/300						
Макс. шлифуемый диаметр	мм	500/600						
Макс. масса в центрах	кг	1000						
Ø круга/ширина/посадочное	мм	508x80/100/203,2						
Привод шлифовальной бабки	кВт	5,5						
Привод бабки изделия	кВт	3						
Масса станка	кг	6500	7500	8500	9500	10500	11500	12500

RU/S—RU/S CNC 1000-7000

Характеристики	Модель	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000
Макс. шлифуемая длина	мм	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000
Высота центров	мм	300/350/400						
Макс. шлифуемый диаметр	мм	600/700/800						
Макс. масса в центрах	кг	3000						
Ø круга/ширина/посадочное	мм	762x80/100/304,8						
Привод шлифовальной бабки	кВт	20						
Привод бабки изделия	кВт	11,5						
Масса станка	кг	15000	16500	18000	21000	24000	27000	30000



R/161 CNC
1000-7000

Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для операций прямым или конически заправленным кругом.



R/162 CNC
1000-7000

Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для:

- шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей
- шлифования конусов
- проходного и торцевого шлифования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000
Макс. шлифуемая длина	мм	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000
Высота центров	мм	250/300										
Макс. шлифуемый диаметр	мм	500/600										
Макс. масса в центрах	кг	1000										
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	762x80/100/304,8										
Привод шлифовальной бабки	кВт	22										
Привод бабки изделия	кВт	5										
Масса станка	кг	12600	13100	13600	14200	14700	15300	15900	17000	18000	20000	22000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	1000	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000
Макс. шлифуемая длина	мм	1000	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	6000	7000
Высота центров	мм	300/400									
Макс. шлифуемый диаметр	мм	600/800									
Макс. масса в центрах	кг	4000									
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	762x80/100/304,8									
Привод шлифовальной бабки	кВт	22									
Привод бабки изделия	кВт	22									
Масса станка	кг	17600	19000	19800	20300	21100	21700	22500	23500	25000	27000



R163/CNC
1000-7000

- Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для:
- шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей
 - шлифования конусов
 - проходного и торцевого шлифования



R/150 CNC
2000-10000

- Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для:
- шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей
 - шлифования конусов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000
Макс. шлифуемая длина	мм	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000
Высота центров	мм	400/500						
Макс. шлифуемый диаметр	мм	800/1000						
Макс. масса в центрах	кг	8000						
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	915x80/100/304,8						
Привод шлифовальной бабки	кВт	37						
Привод бабки изделия	кВт	37						
Масса станка	кг	28200	30000	33000	36600	40700	45000	49500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Макс. шлифуемая длина	мм	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Высота центров	мм	450/750								
Макс. шлифуемый диаметр	мм	900/1500								
Макс. масса в центрах	кг	15000								
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	1016x80/100/304,8								
Привод шлифовальной бабки	кВт	39								
Привод бабки изделия	кВт	37								
Масса станка	кг	34000	38000	42000	46000	50000	54000	59000	64000	70000



R/152 CNC
3000-10000

Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для:

- шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей
- шлифования конусов



R154 CNC
3000-10000

Круглошлифовальный станок с подвижной шлифовальной бабкой, подходящей для:

- шлифования выпуклых и вогнутых поверхностей
- шлифования конусов

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Макс. шлифуемая длина	мм	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Высота центров	мм	500/750							
Макс. шлифуемый диаметр	мм	1000/1500							
Макс. масса в центрах	кг	25000							
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	1016x80/100/304,8							
Привод шлифовальной бабки	кВт	60							
Привод бабки изделия	кВт	60							
Масса станка	кг	40000	45000	50000	55000	60000	65000	70000	75000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики	Модель	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Макс. шлифуемая длина	мм	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000
Высота центров	мм	750							
Макс. шлифуемый диаметр	мм	1500							
Макс. масса в центрах	кг	40000							
Ø круга/ширина/ посадочное	мм	1016x80/100/304,8							
Привод шлифовальной бабки	кВт	76							
Привод бабки изделия	кВт	63							
Масса станка	кг	65000	70000	75000	80000	86000	93000	100000	107000



ПроТехнологии



196084, Санкт-Петербург
ул. Ново-Рыбинская, д. 19-21



г. Санкт-Петербург: +7 (812) 318-75-58
г. Москва: +7 (495) 640-04-44
г. Новосибирск: +7 (383) 399-11-09
г. Челябинск: +7 (351) 729-95-29
г. Казань: +7 (843) 210-25-58



info@protechnolog.ru
www.protechnolog.ru