

ПроТехнологии



# ACCUWAY UL-15/UL-20

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке;
- инструкции по программированию Fanuc.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UL-15** 

**UL-20** 

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD		FANUC Oi-TD	
Максимальный диаметр детали до станины, мм	455		4	55
Максимальный диаметр детали до суппорта, мм	20	60	2	160
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	3:	30	3	30
Максимальная длина, мм	3(	00	6	000
Фланец шпинделя, ASA	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
Диаметр патрона, дюйм/мм	6/169	8/210	6/169	8/210
Отверстие в шпинделе, мм	56	62	56	62
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000	4500	6000	4500
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	11	/15	11	/15
Максимальный диаметр прутка, мм	44	44 52		52
Ход по Z-оси, мм	350		625	
Ход по Х-оси, мм	175		175	
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	20		20	
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин	2	20		20
Точность позиционирования, мм	±0,	005	±0,005	
Повторяемость, мм	±0,	003	±0,003	
Количество инструмента, поз.	8 (1	0,12)	8 (10, 12)	
Сечение державки резца, мм	25×25	(20×20)	25×25	(20×20)
Максимальный диаметр осевого инструмента, мм	32	(40)	32	(40)
Ход корпуса задней бабки, мм	20	00	4	-00
Ход пиноли, мм	8	30	1	50
Диаметр пиноли, мм	7	70		70
Конус	М	MT4		1T4
Размеры в плане, м	2,2:	2,2×1,3		×1,3
Высота, м	1	,6	1,6	
Вес, кг	30	000	3500	

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- задняя бабка
- револьверная головка на 8 позиции с сервоприводом (AST-30);
- револьверная головка на 12-поз. с гидроприводом (АНТ-30);
- револьверная головка на 12-поз. с сервоприводом (AST-30);
- приводная револьверная головка VDI-30 + C-ось;
- блоки приводного инструмента;

- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;
- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м
   Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# **ACCUWAY UT-200**

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке;
- инструкции по программированию Fanuc.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UT-200

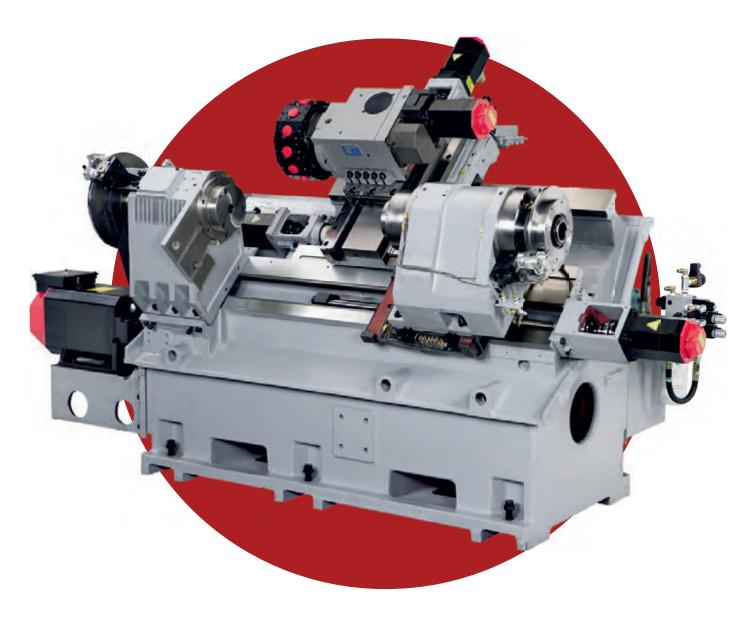
UT-200L

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD			FANUC Oi-TD			
Максимальный диаметр детали до кожуха Z-оси, мм	505			505			
Максимальный диаметр детали до кожуха Х-оси, мм	318			318			
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм		350			350		
Максимальная обрабатываемая длина, мм		570			1000		
Фланец шпинделя, ASA	A2-5	A2-0	5	A2-5	A2-	6	
Диаметр патрона, дюйм	6/169	8/21	0	6/169	8/21	0	
Отверстие в шпинделе, мм	56	62	76	56	62	76	
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000	4500	4000	6000	4500	4000	
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт		11/15	^		11/15		
Максимальный диаметр прутка, мм	44	52	65	44	52	65	
Ход по Z-оси, мм	600			1100			
Ход по Х-оси, мм	220			220			
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	20			20			
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин	20			20			
Точность позиционирования, мм	±0,005			±0,005			
Повторяемость, мм		±0,003		±0,003			
Привод револьверной головки	гидр	авлическі	⁄ИЙ	гидравлический			
Количество инструмента, позиций	8	3 (10/12)			8 (10/12)		
Сечение державки, мм	25×	×25 (20×20	))	25:	×25 (20×2	.0)	
Сечение осевого инструмента, мм		32			32		
Ход корпуса задней бабки, мм		545			1045		
Ход пиноли, мм	80				80		
Диаметр пиноли, мм	75				75		
Конус	MT4			MT4			
Размеры в плане, м	2,9×1,6				3,7×1,6		
Высота, м		1,7		1,7			
Вес, кг		3600		5200			

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- задняя бабка
- револьверная головка на 8 позиции с сервоприводом (AST-30);
- револьверная головка на 12-поз. с гидроприводом (АНТ-30);
- револьверная головка на 12-поз. с сервоприводом (AST-30);
- приводная револьверная головка VDI-30 + C-ось;
- блоки приводного инструмента;

- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;
- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м
   Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# **ACCUWAY UT-200S**

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке;

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UT-200 S** 

**UT-200SM** 

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD			FANUC 18i-TD		
Максимальный диаметр до кожуха Z-оси, мм	522			522		
Максимальный диаметр до кожуха Х-оси, мм		318		318		
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм		260			286	
Максимальная обрабатываемая длина, мм		495			495	
Фланец шпинделя	A2-5	A2-0	5	A2-5	A2-	6
Диаметр патрона, дюйм	6/169	8/21	0	6/169	8/2	10
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000	4500	4000	6000	4500	4000
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт		11/15			11/15	
Диаметр прутка, мм	44	52	65	44	52	65
Фланец шпинделя	A2-5			A2-5		
Диаметр патрона, дюйм	6"			6"		
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6000			6000		
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	5,5/7,5			5,5/7,5		
Диаметр прутка, мм	44			44		
Ход по Z-оси, мм		600		600		
Ход по Х-оси, мм		220		220		
Ход по В-оси, мм		625		625		
Скорость холостого хода по осям Z, X, B, м/мин		20			20	
Точность позиционирования, мм		±0,005			±0,005	
Повторяемость, мм		±0,003			±0,003	
Количество инструмента, позиций	8 (10,12)				8 (10,12)	
Сечение державки, мм	25×25 (20×20)			25:	×25 (20×2	20)
Сечение осевого инструмента, мм	32				32	
Размеры в плане, м	2,9×1,6				2,9×1,6	
Высота, м	1,7			1,7		
Вес, кг		4000		4000		

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- задняя бабка
- револьверная головка на 8 позиции с сервоприводом (AST-30);
- револьверная головка на 12-поз. с гидроприводом (АНТ-30);
- револьверная головка на 12-поз. с сервоприводом (AST-30);
- приводная револьверная головка VDI-30 + C-ось;
- блоки приводного инструмента;

- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;
- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м
   Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UT-300

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

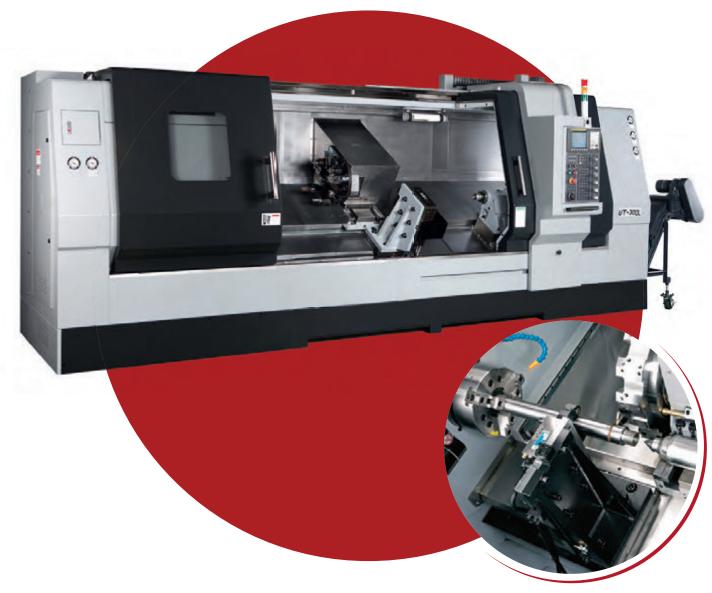
#### **UT-300**

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD					
Максимальный диаметр детали до кожуха Z-оси, мм	612					
Максимальный диаметр детали до кожуха Х-оси, мм	388					
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм		500				
Максимальная обрабатываемая длина, мм		700				
Фланец шпинделя, ASA	A2-8 A2- <sup>-</sup>					
Диаметр патрона, дюйм/мм	10″/254	12"/304	15/381			
Отверстие в шпинделе, мм	86	101	116			
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500	2700	2500			
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт		15/18,5 (18,5/22)				
Максимальный диаметр прутка, мм	75	90	105			
Ход по Z-оси, мм		750				
Ход по Х-оси, мм	250+50					
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	24					
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин	20					
Точность позиционирования, мм		±0,005				
Повторяемость, мм		±0,003				
Количество инструмента, позиций		12				
Сечение державки, мм		25×25				
Сечение осевого инструмента, мм		40				
Ход корпуса задней бабки, мм		540				
Ход пиноли, мм		120				
Диаметр пиноли, мм	85					
Конус	MT5					
Позиционирование корпуса	программ.					
Размеры в плане, м	3×1,8					
Высота, м		1,8				
Вес, кг		5500				

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- револьверная головка 12 поз. с сервоприводом;
- приводная револьверная головка VDI-40 + C-ось;
- блоки приводного инструмента;
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;

- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UT-300L/ UT-300LX

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

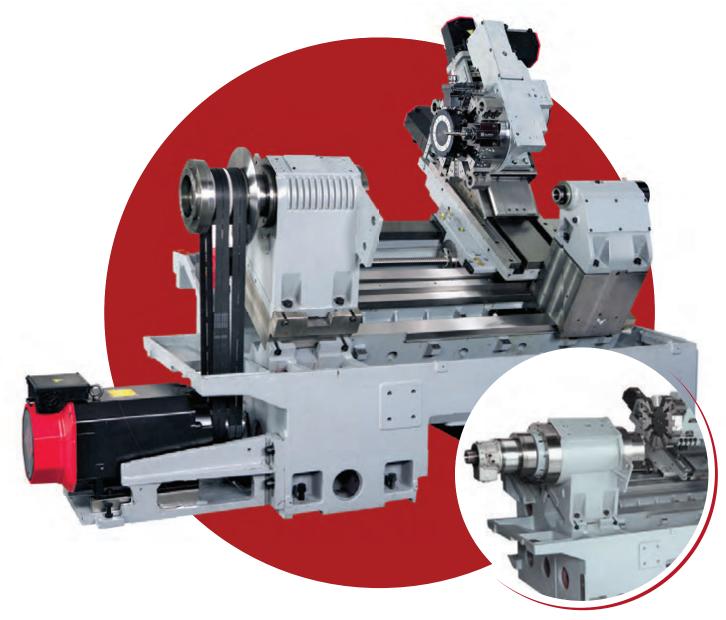
UT-300L

**UT-300LX** 

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD							
Максимальный диаметр детали до кожуха Z-оси, мм		612			612			
Максимальный диаметр детали до кожуха Х-оси, мм		388		388				
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм		500			500			
Максимальная обрабатываемая длина, мм		1200			2200			
Фланец шпинделя, ASA	A2	2-8	A2-11	A2	2-8	A2-11		
Диаметр патрона, дюйм/мм	10"/254	12"/304	15/381	10"/254	12"/304	15/381		
Отверстие в шпинделе, мм	86	101	116	86	101	116		
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500	2700	2500	3500	2700	2500		
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	15	/18,5 (18,5/	· /22)	15	5/18,5 (18,5	/22)		
Максимальный диаметр прутка, мм	75	90	105	75	90	105		
Ход по Z-оси, мм	1250							
Ход по Х-оси, мм	250+50			250+50				
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	24			24				
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин		20		20				
Точность позиционирования, мм		±0,005		±0,005				
Повторяемость, мм		±0,003		±0,003				
Количество инструмента, позиций		12		12				
Сечение державки, мм		25×25		25×25				
Сечение осевого инструмента, мм		40			40			
Ход корпуса задней бабки, мм		1040			2040			
Ход пиноли, мм		120			120			
Диаметр пиноли, мм	85				85			
Конус	MT5				MT5			
Позиционирование корпуса	программ.							
Размеры в плане, м	3,6×1,8			3,6×1,8			5,1×1,8	
Высота, м		1,8		1,8				
Вес, кг		6000		9000				

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- револьверная головка 12 поз. с сервоприводом;
- приводная револьверная головка VDI-40 + C-ось;
- блоки приводного инструмента;
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;

- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UT-300SM/SY/Y

# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ПРЯМЫМ ПРИВОДОМ ШПИНДЕЛЯ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UT-300SM** 

**UT-300SY** 

UT-300Y

Система ЧПУ	FANUC Oi-TD					
Максимальный диаметр детали до станины, мм	61	2	91	0	91	10
Максимальный обрабатываемый диаметр на основном шпинделе, мм	420		470		470	
Максимальный обрабатываемый диаметр на противошпинделе, мм	37	<b>'</b> 5	37	'5 -		-
Максимальная обрабатываемая длина, мм	61	0	61	5	61	15
Фланец основного шпинделя, ASA	A2	!-8	A2	-8	A2	2-8
Диаметр патрона, дюйм/мм	10"/254	12"/304	10"/254	12"/304	10"/254	12"/304
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3500	2700	3500	2700	3500	2700
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	15/1	18,5	15/1	8,5	15/	18,5
Максимальный диаметр прутка, мм	75	90	75	90	75	90
Фланец противошпинделя, ASA	A2	:-5	A2-5 -		-	
Диаметр патрона, дюйм/мм	6"/169		6"/169		-	
Максимальная частота вращения противошпинделя, об/мин	6000		6000		-	
Мощность противошпинделя (пост./30 мин), кВт	5,5/	7,5	5,5/7,5		-	
Максимальный диаметр прутка в противошпинделе, мм	4	4	44		-	
Ход по Z-оси, мм	75	50	750		75	50
Ход по Ү-оси, мм	-		±50		±5	50
Ход по Х-оси, мм	30	00	275		27	75
Ход по В-оси, мм	78	30	66	0	-	-
Точность позиционирования, мм	±0,0	005	±0,005		±0,005	
Повторяемость, мм	±0,003		±0,0	003	±0,0	003
Количество инструмента, позиций	12		12		1	2
Сечение державки, мм	25×25		25×	25	25>	<25
Сечение осевого инструмента, мм	40		40		4	0
Размеры в плане, м	3×1,8		3,6×	1,8	5,1>	<1,8
Высота, м	1,	8	1,	8	1,	,8
Вес, кг	590	00	6500		6000	

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- револьверная головка 12 поз. с сервоприводом;
- приводная револьверная головка VDI-40 + C-ось;
- приводная револьверная головка АРТ40 + С-ось;
- блоки приводного инструмента;
- люнет SMW-AUTOBLOK Ø4-64, Ø8-101, Ø12-152, Ø50-200, Ø100-400 (Германия)
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;

- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- интерфейс для загрузочного устройства;
- загрузочное устройство Fedek DH-65L 1,5 м Ø5-65;
- деталеуловитель;
- конвейер для готовых деталей;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UT-400/UT-400M

### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

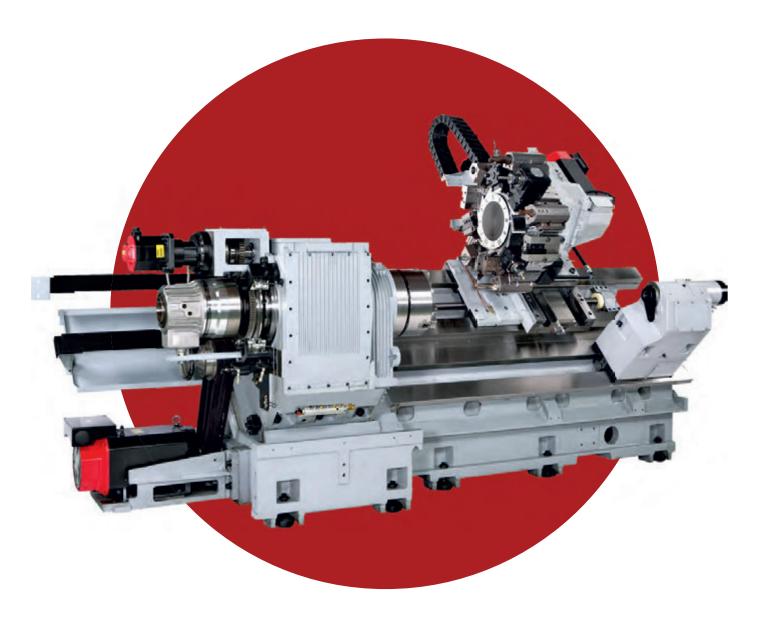
#### UT400

			00					
		7/		900				
		, -	745					
1		68	30					
1100	1400	21	100	3000	4000			
	^	4	5					
	A2-11			A2-15				
	15			18(20)				
	131			205				
	2200			1300				
30.	/37 + коро	бка пер	редач на	а 2 скорост	и			
	180			260				
115				117(180)				
1200	1500	22	200	3100	4100			
		340	+30					
24 24 16 11				11	6			
		2	0					
	±0,005			±0,005				
	±0,003			±0,003				
		1	2					
		3	2					
		5	0					
программируемая								
		15	50					
110								
5								
5,3	5,7	6	5,3	7,4	8,5			
		2,	,5					
		2,	,6					
12000	13000	15	000	19000	23000			
	30, 1200 24	А2-11 15 131 2200 30/37 + коро 180 115 1200	А2-11  15  131  2200  30/37 + коробка пер 180  115  1200  1500  24  24  24  24  24  20  ±0,005  ±0,003  1  35  программ  15  5,3  5,7  6  2	45  A2-11  15  131  2200  30/37 + коробка передач на  180  115  1200  1500  2200  340+30  24  24  24  16  20  ±0,005  ±0,005  ±0,003  12  32  50  программируема  150  110  5  5,3  5,7  6,3  2,5  2,6	45         A2-11       A2-15         15       18(20)         131       205         2200       1300         30/37 + коробка передач на 2 скорост       180       260         115       117(180)         1200       1500       2200       3100         340+30       24       24       16       11         20       ±0,005       ±0,005       ±0,005         ±0,003       ±0,003       ±0,003         12       32       50         программируемая       150       110         5       5,3       5,7       6,3       7,4         2,5       2,6       2,6			

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- револьверная головка 12 поз. с сервоприводом;
- приводная револьверная головка;
- блоки приводного инструмента;
- люнет SMW-AUTOBLOK Ø4-64, Ø8-101, Ø12-152, Ø50-200, Ø100-400 (Германия)
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;

- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UT-600

### ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

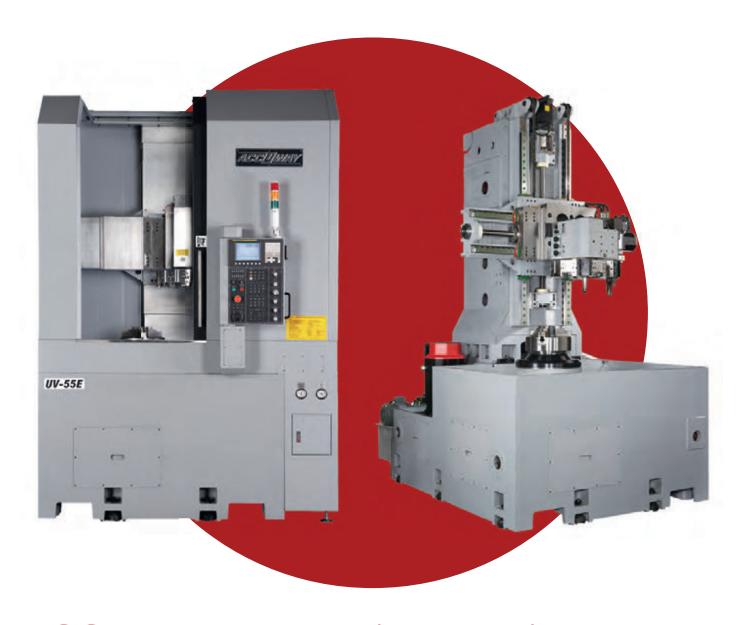
#### UT600

Система ЧПУ		FANUC Oi-TD				
Максимальный диаметр детали до станины, мм		1030				
Максимальный диаметр детали до каретки суппорта, мм		950				
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм			90	00		
Максимальная длина, мм	1100	1400	21	100	3000	4000
Угол наклона станины, град			4	5		
Фланец шпинделя, ASA		A2-11			A2-15	
Диаметр патрона, дюйм		15			18(20)	
Отверстие в шпинделе, мм		131			205	
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин		2200			1300	
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	30	/37 + коро	бка пер	редач на	а 2 скорост	И
Диаметр отверстия подшипника, мм		180			260	
Максимальный диаметр прутка, мм		115			117(180)	
Ход по Z-оси, мм	1200	1500	22	200	3100	4100
Ход по Х-оси, мм		•	450	+20		
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	24 24 16 11				11	6
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин			2	0		
Точность позиционирования, мм		±0,005			±0,005	
Повторяемость, мм		±0,003			±0,003	
Количество инструмента, позиций			1	2		
Сечение державки резца, мм			3	2		
Максимальный диаметр осевого инструмента, мм			5	0		
Задняя бабка		пр	ограми	лируема	ая	
Ход пиноли, мм			15	50		
Диаметр пиноли, мм	110					
Конус задней бабки	5					
Длинна, м	5,3	5,7	6	5,3	7,4	8,5
Ширина м			2,	,5		
Высота, м			2,	,6		
Вес, кг	12000	13000	15	000	19000	23000
(8)	_					

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- цанговый патрон Tonfou (Тайвань);
- револьверная головка 12 поз. с сервоприводом;
- приводная револьверная головка;
- блоки приводного инструмента;
- люнет SMW-AUTOBLOK Ø4-64, Ø8-101, Ø12-152, Ø50-200, Ø100-400 (Германия)
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;

- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UV-55E/UV-75E/UV-100E

### ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UV-55E** 

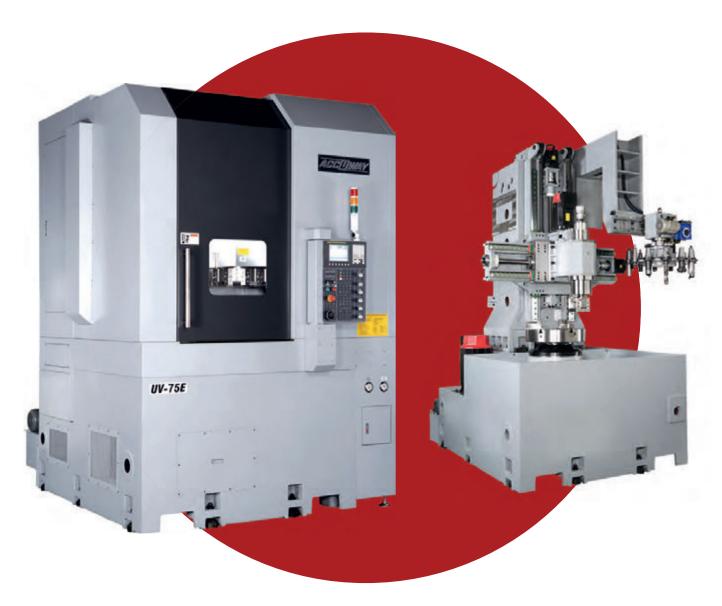
**UV-75E** 

**UV-100E** 

Система ЧПУ	FANUC 0i-TD				
Максимальный устанавливаемый диаметр, мм	750	850	1100		
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	550	750	1000		
Максимальная длина, мм	500	800	800		
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2500	20-1600	20-1600		
Диаметр подшипника шпинделя, мм	130	160	220		
Фланец шпинделя	A2-8	A2-11	A2-15		
Диаметр патрона, дюйм	12" (15")	24"	24 (32")		
Ход по Х-оси, мм	-20/+275	-45/+375	-45/+500		
Ход по Z-оси, мм	550	800	800		
Скорость холостого хода Х-оси, м/мин	20	20	20		
Скорость холостого хода Z-оси, м/мин	24	24	24		
Привод револьверной головки	гидравл	гидравл	гидравл		
Количество инструмента	12	12	12		
Сечение державки (опция), мм	25×25	32×32	32×32		
Сечение осевого инструмента, мм	40	50	50		
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	15/18,5	18,5/22	18,5/22 (редуктор)		
Мощность привода Х-оси, кВт	3	3	4		
Мощность привода Z-оси, кВт	3	4	4		
Мощность гидравлического привода, кВт	2,2	2,2	2,2		
Мощность помпы СОЖ, кВт	0,5+1	0,5+1	0,5+1		
Размеры в плане, м	1,85×3	3,5×2,36	3,75×2,55		
Высота, м	3,1	4,0	4,0		
Вес, кг	5300	15000	16500		

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UV-75ATC/UV-75ATCC UV-100ATC/UV-100ATCC

### ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр Strong (Тайвань);
- комплект сырых и закаленных кулачков;
- система ЧПУ FANUC Oi-TD с русским интерфейсом;
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- револьверная головка с гидравлическим приводом;
- набор оснастки для револьверной головки (резцедержатели и прижимные планки);
- теплообменник для электрошкафа;
- гидравлическая станция;
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих X и Z осей;
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки + тележка;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке;

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

#### UV-75ATC UV-100ATC UV-100ATCC

Система ЧПУ	FANUC 0i-TD				
Максимальный устанавливаемый диаметр, мм	85	50	1100		
Максимальный обрабатываемый диаметр, мм	75	50	1000		
Максимальная длина, мм		80	00		
Частота вращения шпинделя, об/мин		20-1	600		
Диаметр подшипника шпинделя, мм	16	50	2:	20	
Фланец шпинделя	A2-	-11	A2	-15	
Диаметр патрона, дюйм	24	4"	24"	(32")	
Ход по Х-оси, мм	-70 / +580		-70 /	+695	
Ход по Z-оси, мм	800				
Скорость холостого хода Х/Z-оси, м/мин	20/24				
Тип направляющих	Скольжения (качения)		Сколь	жения	
Мощность приводного инструмента, кВт		5,5/7,5		7,5/11	
Частота вращения инструмента, об/мин		3000		3000	
Количество инструмента		1	2		
Сечение державки, мм		ВТ	50		
Мощность шпинделя (пост./30 мин), кВт	18,5	5/22	30/37 (p	едуктор)	
Мощность привода Х-оси, кВт	3	3	4	4	
Мощность привода Z-оси, кВт			ļ		
Мощность гидравлического привода, кВт	2,2				
Мощность помпы СОЖ, кВт	0,5+1				
Размеры в плане, м	3,65×2,55 3,75×2,55			×2,55	
Высота, мм	4,0				
Вес, кг	16000	16500	16500	17000	

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- трехкулачковый патрон и гидроцилиндр производства Howa (Япония) или Kitagawa (Япония);
- устройство размерной привязки инструмента Renishaw;
- автоматическая дверь;
- трансформатор;
- кондиционер для электрического шкафа;
- вытяжка тумана;
- отделитель масла от СОЖ.



# ACCUWAY UM-50

### ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

- система ЧПУ Mitsubischi M70 с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;

- задняя уборка стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UM-50** 

**UM-50** 

Система ЧПУ	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)	Mitsubischi M70
Частота вращения шпинделя, об/мин	12000 (15000)	12000 (15000, 24000)
Тип передачи вращения	прямая	прямая
Конус шпинделя	BT30	BT30
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	3,7/5,5	3,7/5,5
Перемещение по Х-оси, мм	500	500
Перемещение по Y-оси, мм	400	400
Перемещение по Z-оси, мм	300	300
Мощность приводов X/Y/Z, кВт	1,5/1,5/2	1,5/1,5/1,5
Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005
Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм	200-500	200-500
Габаритные размеры стола, мм	620×420	620×420
Нагрузка на стол, кг	300	300
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин	48/48/48	48/48/48
Рабочая подача на все оси, м/мин	12	12
Тип направляющих	направляющие качения	направляющие качения
Количество позиций в магазине, шт.	14/20	14/20
Тип магазина инструмента	Револьвер	Револьвер
Максимальный диаметр инструмента, мм	80	80
Максимальный вес инструмента, кг	3	3
Размеры в плане, м	1,5×1,6	1,5×1,6
Высота станка, м	2,3	2,3
Вес станка, кг	2200	2200

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (15000, 20000 об/мин)
- Подача СОЖ через шпиндель 20 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х осевой обработки
- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор



# ACCUWAY UM-60/75/85/85H

### ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗРНЫЕ СТАНКИ

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции
- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;

- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UM-60** 

UM-75

UM-85 I

UM-85H

Customa UDV	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)					
Система ЧПУ	FANU	AICC	ennain ITNC 5:			
Функция контроля контура		AI NANO CC				
Частота вращения шпинделя, об/мин	8	8000 (10000)		12000 (15000)		
Тип передачи вращения		ременная (	прямая)			
Конус шпинделя		BT40	)			
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	7,5/	11	7,5/11 (1	15/18,5)		
Перемещение по Х-оси, мм	600	750	850	850		
Перемещение по Ү-оси, мм	510	510	550	550		
Перемещение по Z-оси, мм	510	510 510		550		
Мощность приводов X/Y/Z, кВт		3,0/3	,0/4,0			
Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005		
Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003		
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм		150				
Габаритные размеры стола, мм	750×560	750×560	1100×600	1100×600		
Нагрузка на стол, кг	500	500	1000	1000		
Скорость холостого хода по осям Х/Y/Z, м/мин	36/36	5/30	30/30/30	42/42/30		
Рабочая подача на все оси, м/мин		12				
Внутренний диаметр подшипника шпинделя, мм		70				
Тип направляющих		направляющи	1е качения			
Количество позиций в магазине, шт.	24 24 (32)					
Тип магазина инструмента	рука-манипулятор					
Размеры в плане, м	2,0×2,3 2,3×2,3		2,7×2,3	2,7×2,3		
Высота станка, м	2,6	2,6	2,6	2,6		
Вес станка, кг	4500	4500	7000	7000		

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Увеличение мощности привода (пост./30 мин.) 15/18,5 кВт
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х или 5-ти осевой обработки

- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор



# ACCUWAY UM-110/UM-110H

### ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

**UM-110** 

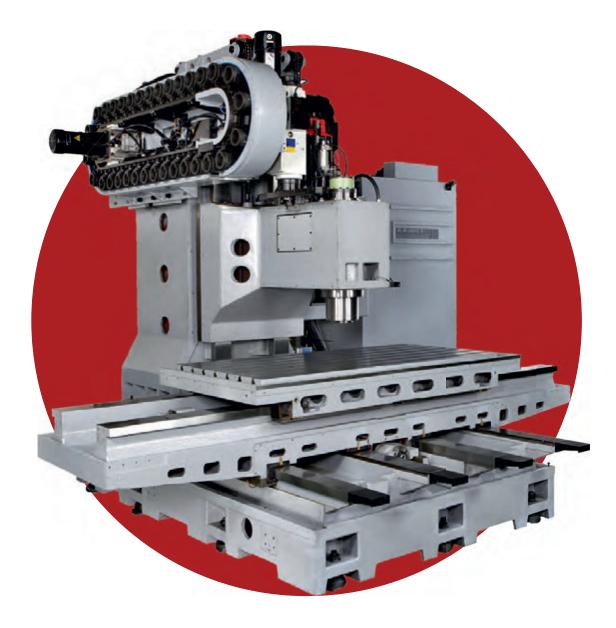
**UM-110H** 

Система ЧПУ         FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)           Функция контроля контура         AICC         AI NANO CC           Частота вращения шпинделя, об/мин         8000 (10000)         12000 (15000)           Тип передачи вращения         ременная (прямая)           Конус шпинделя         BT40 (ВТ50)           Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт         7,5/11 (15/18,5)         7,5/11           Перемещение по X-оси, мм         1100         1100           Перемещение по Y-оси, мм         550         550           Перемещение по Z-оси, мм         550         550           Мощность приводов X/Y/Z, кВт         3/3/4 (4/4/5)           Точность позиционирования, мм         ±0,005         ±0,005           Точность повторяемости, мм         ±0,003         ±0,003           Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм         150         150           Габаритные размеры стола, мм         1200         500           Корость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин         30/30/30         42/42/30           Рабочая подача на все оси, м/мин         12           Тип направляющих         направляющие качения           Количество позиций в магазине, шт.         24 (32)           Тип магазина инструмента         рука-манитулятор           Р			
Частота вращения шпинделя, об/мин8000 (10000)12000 (15000)Тип передачи вращенияременная (прямая)Конус шпинделяBT40 (BT50)Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт7,5/11 (15/18,5)7,5/11Перемещение по X-оси, мм11001100Перемещение по Y-оси, мм550550Перемещение по Z-оси, мм550550Мощность приводов X/Y/Z, кВт3/3/4 (4/4/5)Точность позиционирования, мм±0,005±0,005Точность повторяемости, мм±0,003±0,003Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм150Габаритные размеры стола, мм1200×6001200×600Нагрузка на стол, кг1200500Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин30/30/3042/42/30Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0	Система ЧПУ	FANUC Oi-MD (Heid	denhain iTNC 530)
Тип передачи вращения  Конус шпинделя  Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт  Перемещение по X-оси, мм  Перемещение по X-оси, мм  Перемещение по Y-оси, мм  Перемещение по Z-оси, мм  Теремещение по X-оси, мя  Теремещение по X	Функция контроля контура	AICC	AI NANO CC
Конус шпинделяBT40 (BT50)Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт7,5/11 (15/18,5)7,5/11Перемещение по X-оси, мм11001100Перемещение по Y-оси, мм550550Перемещение по Z-оси, мм550550Мощность приводов X/Y/Z, кВт3/3/4 (4/4/5)Точность позиционирования, мм±0,005±0,005Точность повторяемости, мм±0,003±0,003Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм150Габаритные размеры стола, мм1200×6001200×600Нагрузка на стол, кг1200500Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин30/30/3042/42/30Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0	Частота вращения шпинделя, об/мин	8000 (10000)	12000 (15000)
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт         7,5/11 (15/18,5)         7,5/11           Перемещение по X-оси, мм         1100         1100           Перемещение по Y-оси, мм         550         550           Перемещение по Z-оси, мм         550         550           Мощность приводов X/Y/Z, кВт         3/3/4 (4/4/5)           Точность повторяемости, мм         ±0,005         ±0,005           Точность повторяемости, мм         ±0,003         ±0,003           Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм         150           Габаритные размеры стола, мм         1200×600         1200×600           Нагрузка на стол, кг         1200         500           Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин         30/30/30         42/42/30           Рабочая подача на все оси, м/мин         12           Тип направляющих         направляющие качения           Количество позиций в магазине, шт.         24 (32)           Тип магазина инструмента         рука-манипулятор           Размеры в плане, м         3,0×2,2         3,0×2,2           Высота станка, м         3,0         3,0	Тип передачи вращения	ременная (прямая)	
Перемещение по X-оси, мм Перемещение по Y-оси, мм Перемещение по Y-оси, мм Перемещение по Z-оси, мм Перемещение по X-оси, мя Перемещение по X-оси, мм Перемещение по X-ос	Конус шпинделя	BT40 (BT50)	
Перемещение по Y-оси, мм         550         550           Перемещение по Z-оси, мм         550         550           Мощность приводов X/Y/Z, кВт         3/3/4 (4/4/5)           Точность позиционирования, мм         ±0,005         ±0,005           Точность повторяемости, мм         ±0,003         ±0,003           Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм         150           Габаритные размеры стола, мм         1200×600         1200×600           Нагрузка на стол, кг         1200         500           Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин         30/30/30         42/42/30           Рабочая подача на все оси, м/мин         12           Тип направляющих         направляющие качения           Количество позиций в магазине, шт.         24 (32)           Тип магазина инструмента         рука-манипулятор           Размеры в плане, м         3,0×2,2         3,0×2,2           Высота станка, м         3,0         3,0	Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	7,5/11 (15/18,5)	7,5/11
Перемещение по Z-оси, мм       550       550         Мощность приводов X/Y/Z, кВт       3/3/4 (4/4/5)         Точность позиционирования, мм       ±0,005       ±0,005         Точность повторяемости, мм       ±0,003       ±0,003         Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм       150         Габаритные размеры стола, мм       1200×600       1200×600         Нагрузка на стол, кг       1200       500         Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин       30/30/30       42/42/30         Рабочая подача на все оси, м/мин       12         Тип направляющих       направляющие качения         Количество позиций в магазине, шт.       24 (32)         Тип магазина инструмента       рука-манипулятор         Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Перемещение по Х-оси, мм	1100	1100
Мощность приводов X/Y/Z, кВт       3/3/4 (4/4/5)         Точность позиционирования, мм       ±0,005       ±0,005         Точность повторяемости, мм       ±0,003       ±0,003         Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм       150         Габаритные размеры стола, мм       1200×600       1200×600         Нагрузка на стол, кг       1200       500         Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин       30/30/30       42/42/30         Рабочая подача на все оси, м/мин       12         Тип направляющих       направляющие качения         Количество позиций в магазине, шт.       24 (32)         Тип магазина инструмента       рука-манипулятор         Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Перемещение по Ү-оси, мм	550	550
Точность позиционирования, мм	Перемещение по Z-оси, мм	550	550
Точность повторяемости, мм	Мощность приводов X/Y/Z, кВт	3/3/4 (4/4/5)	
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм150Габаритные размеры стола, мм1200×6001200×600Нагрузка на стол, кг1200500Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин30/30/3042/42/30Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0	Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005
ммГабаритные размеры стола, мм1200×6001200×600Нагрузка на стол, кг1200500Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин30/30/3042/42/30Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0	Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003
Нагрузка на стол, кг1200500Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин30/30/3042/42/30Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0		150	
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин       30/30/30       42/42/30         Рабочая подача на все оси, м/мин       12         Тип направляющих       направляющие качения         Количество позиций в магазине, шт.       24 (32)         Тип магазина инструмента       рука-манипулятор         Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Габаритные размеры стола, мм	1200×600	1200×600
Рабочая подача на все оси, м/мин12Тип направляющихнаправляющие каченияКоличество позиций в магазине, шт.24 (32)Тип магазина инструментарука-манипуляторРазмеры в плане, м3,0×2,23,0×2,2Высота станка, м3,03,0	Нагрузка на стол, кг	1200	500
Тип направляющих       направляющие качения         Количество позиций в магазине, шт.       24 (32)         Тип магазина инструмента       рука-манипулятор         Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Скорость холостого хода по осям Х/Y/Z, м/мин	30/30/30	42/42/30
Количество позиций в магазине, шт.       24 (32)         Тип магазина инструмента       рука-манипулятор         Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Рабочая подача на все оси, м/мин	12	
Тип магазина инструмента         рука-манипулятор           Размеры в плане, м         3,0×2,2         3,0×2,2           Высота станка, м         3,0         3,0	Тип направляющих	направляющие качения	
Размеры в плане, м       3,0×2,2       3,0×2,2         Высота станка, м       3,0       3,0	Количество позиций в магазине, шт.	24 (32)	
Высота станка, м 3,0 3,0	Тип магазина инструмента	рука–манипулятор	
	Размеры в плане, м	3,0×2,2	3,0×2,2
Вес станка, кг 7500 7500	Высота станка, м	3,0	3,0
	Вес станка, кг	7500	7500

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Увеличение мощности привода (пост./30 мин.)
   15/18,5 кВт
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х или 5-ти осевой обработки

- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор



# ACCUWAY UM-130/UM-150/UM-160

### ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции

- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

#### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UM-130

UM-150

**UM-160** 

Система ЧПУ	FANUC Oi	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)		
Функция контроля контура	AICC	AICC	AICC	
Частота вращения шпинделя, об/мин	8000 (100	8000 (10000, 6000)		
Тип передачи вращения	ременная (прямая,	ременная (прямая, коробка передач)		
Конус шпинделя	BT40 (BT50)		BT50	
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	15/1	15/18,5		
Перемещение по X-оси, мм	1300	1500	1600	
Перемещение по Y-оси, мм	650	750	850	
Перемещение по Z-оси, мм	550	550	850	
Мощность приводов Х/Ү/Z, кВт	3/3/4		4/4/7	
Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005	±0,005	
Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003	±0,003	
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм	150		150	
Габаритные размеры стола, мм	1500×650	1600×750	1700×880	
Нагрузка на стол, кг	1500	1500	2000	
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин	30/30/30	30/30/30	15/15/15	
Рабочая подача на все оси, м/мин	12	12	12	
Тип направляющих			направляющие скольжения	
Количество позиций в магазине, шт.	24 (32)			
Тип магазина инструмента		рука–манипулятор		
Размеры в плане, м	3,3×2,7	3,7×2,9	4,4×3,2	
Высота станка, м	3,0	3,0	3,2	
Вес станка, кг	9000	10500 (11000)	15000	

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Увеличение мощности привода (пост./30 мин.) 15/18,5 кВт
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х или 5-ти осевой обработки

- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор



# ФРЕЗЕРНЫЕ 5-ОСЕВЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции
- система подачи СОЖ (4-bar);

- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

### ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UM-350V5

**UM-500V5** 

Система ЧПУ	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)	
Функция контроля контура	AICC	AICC
Частота вращения шпинделя, об/мин	12000(15000)	12000(15000)
Тип передачи вращения	ременная (прямая)	
Конус шпинделя	BT40	BT40
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	7,5/11	7,5/11
Перемещение по Х-оси, мм	700	1000
Перемещение по Y-оси, мм	550	650
Перемещение по Z-оси, мм	470	470
Перемещение по А-оси, градусы	-120/10	-120/30
Перемещение по С-оси, градусы	360	360
Диаметр стола, мм	Ø350	Ø500
Максимальные габариты детали	Ø490×450	Ø730×450
Перемещение по Z-оси (A-ось в 0°), мм	120~590	120~590
А-ось (наклон), град	-120/+10	-120/+30
С-ось, град	360	360
Максимальная скорость вращения (С-ось), об/мин	33,3	25
Максимальная скорость наклона (А-ось), об/мин	25	12,5
Расстояние между столом и вертикальным фланцем шпинделя, мм	120~590	120~590
Скорость холостого хода по осям Х/Y/Z, м/мин	42/42/30	42/42/30
Рабочая подача, м/мин	12	12
Тип направляющих	качения	качения
Количество позиций инструмента	24	24
Тип магазина	Рука-манипулятор	
Мощность приводов по осям X\Y\Z, кВт	3/3/4	3/3/4
Вес станка, кг	7500	9000
Габаритные размеры, (Д×Ш×В), м	2,7×2,2×3,2	3,0×2,2×3,2

<sup>(\*) –</sup> опциональные характеристики

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Вытяжка тумана СОЖ

- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор



196084, г. Санкт-Петербург, ул. Ново-Рыбинская, д. 19-21

г. Санкт-Петербург: (812) 318-75-58

г. Москва: (495) 640-04-44 г. Новосибирск: (383) 399-11-09

г. Челябинск: (351) 729-95-29 г. Казань: (843) 210-25-58

info@protechnolog.ru www.protechnolog.ru