

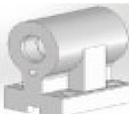


СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ



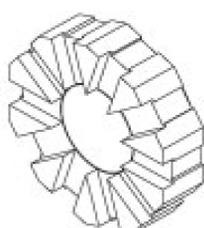


СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ

TOOL HOLDER 	FACING HOLDER NF22104-001(mm) NF22107-001(inch)			
	FACING HOLDER NF22103-001(mm) NF22106-001(inch)			
BORING BAR 	BUSH  	ø 6(mm) NF22003-001 ø 1/4"(inch) NF22012-001	 BORING BAR , DRILL HOLDER NF22101-001(mm) NF22105-001(inch)	 T12 TURRET NF21102-001
		ø 8(mm) NF22004-001 ø 5/16"(inch) NF22013-001		
		ø 10(mm) NF22005-001 ø 3/8"(inch) NF22014-001		
		ø 12(mm) NF22006-001 ø 1/2"(inch) NF22015-001		
		ø 16(mm) NF22007-001 ø 5/8"(inch) NF22016-001		
		ø 20(mm) NF22008-001 ø 3/4"(inch) NF22017-001		
		ø 25(mm) NF22009-001 ø 1"(inch) NF22018-001		
		ø 32(mm) NF22010-001 ø 1-1/4"(inch) NF22019-001		
DRILL 	BUSH 	MT.1(mm) HR42014-001 (inch) HR42031-001		
		MT.2(mm) HR42015-001 (inch) HR42032-001		
		MT.3(mm) HR42016-001 (inch) HR42033-001		
		MT.4(mm) HR42055-001		
U DRILL 	BUSH 	ø 16(mm) HR42044-001 ø 16(inch)	 U DRILL HOLDER NF22102-001	
		ø 20(mm) HR42017-001 ø 20(inch)		
		ø 25(mm) HR42018-001 ø 25(inch)		
		ø 32(mm) HR42019-001 ø 32(inch)		

Пример комплектования револьверной головы на примере TAKISAWA LA-250 (M/Y)

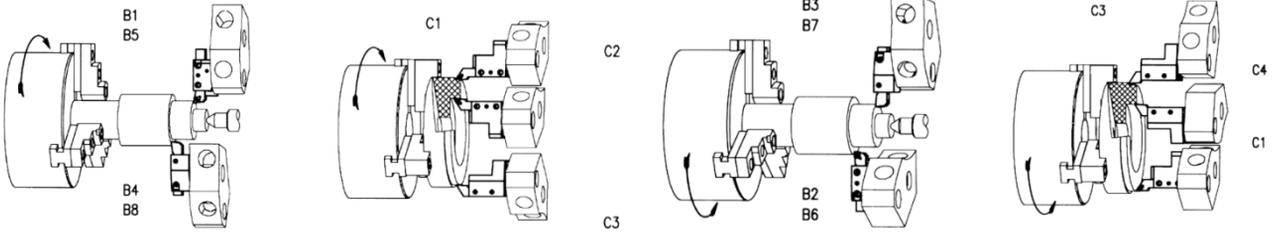


TOOL HOLDER		FACING HOLDER			
		NG22001-001(mm) NG22012-001(inch)			
BORING BAR 	BUSH  	\varnothing 6(mm) NF22003-001 \varnothing 1/4"(inch) NF22012-001	 BORING BAR , DRILL HOLDER NG22007-001(mm) NG22008-001(inch)	 T12 TURRET NL20601-001	
		\varnothing 8(mm) NF22004-001 \varnothing 5/16"(inch) NF22013-001			
		\varnothing 10(mm) NF22005-001 \varnothing 3/8"(inch) NF22014-001			
		\varnothing 12(mm) NF22006-001 \varnothing 1/2"(inch) NF22015-001			
		\varnothing 16(mm) NF22007-001 \varnothing 5/8"(inch) NF22016-001			
		\varnothing 20(mm) NF22008-001 \varnothing 3/4"(inch) NF22017-001			
		\varnothing 25(mm) NF22009-001 \varnothing 1"(inch) NF22018-001			
		\varnothing 32(mm) NF22010-001 \varnothing 1-1/4"(inch) NF22019-001			
		DRILL 			BUSH 
MT.2(mm) HR42015-001 (inch) HR42032-001					
MT.3(mm) HR42016-001 (inch) HR42033-001					
MT.4(mm) HR42055-001					
U DRILL 	BUSH 	\varnothing 16(mm) HR42044-001 \varnothing 16(inch)	 U DRILL HOLDER NG22009-001(mm) NG22010-001(inch)		
		\varnothing 20(mm) HR42017-001 \varnothing 20(inch)			
		\varnothing 25(mm) HR42018-001 \varnothing 25(inch)			
		\varnothing 32(mm) HR42019-001 \varnothing 32(inch)			

Пример комплектования револьверной головы на примере TAKISAWA LA-250



ДЕРЖАТЕЛИ VDI DIN69880



Держатели радиальных резцов:



Держатели радиальных резцов, удлинённый:



Держатели осевых резцов:

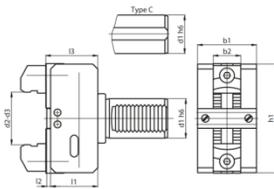


Универсальные держатели:



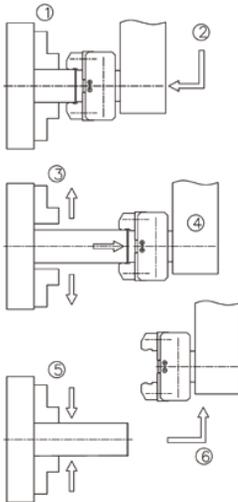


ВЫТЯГИВАТЕЛЬ ПРУТКА



CODE N.	d1	d2	d3	b1	b2	h1	L1	l2	13
H120K	20	6-56	-	50	28	72	46	4	51
H125K	25	6-56	54-110	50	28	72	46	4	51
H125KC	25	6-56	54-110	50	28	72	46	4	51
H130K	30	6-56	54-110	50	28	72	46	4	51
H132KC	32	6-56	54-110	50	28	72	46	4	51
H140K	40	6-66	54-110	60	28	110	48	4	53
H140KC	40	6-66	54-110	60	28	110	48	4	53
H150K	50	10-75	62-125	65	28	130	67	5	73
H150KC	50	10-75	62-125	65	28	130	67	5	73
H160K	60	10-75	62-125	65	28	130	67	5	73

Принцип работы:



1. Остановка самоцентрирующегося патрона
2. Захват прутка держателем. Расстояние между губками держателя должно быть на 3-5 мм меньше, чем диаметр заготовки
3. Раскрытие самоцентрирующегося патрона
4. Вытягивание заготовки держателем прутка
5. Жажим заготовки самоцентрирующимся патроном
6. Отсоединение держателя от прутка
7. Продолжение обработки